



Metallbearbeitung

Mehrzwecköl für Werkzeugmaschinen

- zinkfreies Mehrzwecköl für Gleit- und Bettbahnschmierung
- sehr niedriger Reibungskoeffizient
- sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften

EINSATZGEBIETE

DROSERA MS ist ein vielfältig einsetzbares Öl, hauptsächlich für die Gleit- und Bettbahnschmierung an Werkzeugmaschinen mit sehr guten Anti-Stick-Slip Eigenschaften. DROSERA MS kann Verwendung in allen ölschmierten Bereichen einer Werkzeugmaschine, wie Getriebe- und Vorschubmechanismen, in Hydraulikkreisläufen oder in der Lagerschmierung an Hochgeschwindigkeitsspindeln finden.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-2 FD (MS 2, 5, 10, 15, 22);
ISO 6743-4 HG (MS 32, 46);
DIN 51 524-2 HLP (MS 32, 46);
DIN 51 517-3 CLP (MS 68, 100, 150, 220, 320, 460);
ISO 6743-13 GA (MS 68, 100, 150, 220, 320, 460);
DIN 51 502 CG LP (MS 68, 100, 150, 220, 320, 460)

FREIGABEN

DANIELI (10); MILACRON

ANWENDUNGSVORTEILE

- zink- und aschefreie Formulierung
- hoher Viskositätsindex
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- niedriger Pourpoint
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- perfekte Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Anti-Ölnebeleigenschaft
- sehr gutes Haftvermögen der Viskositäten von 68 bis 320



EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 |
|-----------------------|-------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-------|-----|
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | | | | 3,4 | 4,3 | 5,4 | 6,8 | 8,8 | 11,4 | 15 | 19,3 | |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | | | 85 | 100 | 101 | 102 | 102 | 102 | 100 | 100 | 99 | 98 |
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 821 | 845 | 845 | 843 | 860 | 870 | 880 | 885 | 886 | 890 | 900 | 900 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 2.2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68.0 | 100 | 150 | 220.0 | 320 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | 84 | 130 | 150 | 96 | 190 | 210 | 230 | 240 | 250 | 260 | 260 | 260 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | -63 | -30 | -36 | -27 | -21 | -21 | -18 | -15 | -15 | -15 | -12 | -9 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.